

FRIGO CONGELATORE COMBINATO MOD. FC39V/2



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ▶ Struttura Esterna in lamiera di acciaio zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. Bianco
- ▶ Struttura Interna in acciaio inox finitura Scotch Brite, con bordi arrotondati per una pratica pulizia ed un'igiene perfetta.
- ▶ Porta superiore in vetro e porta inferiore cieca, auto chiudenti in lamiera Zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. Bianco, complete di guarnizione magnetica a soffietto per una perfetta chiusura, apertura a destra in opzione a sinistra.
- ▶ Chiusura con **serratura a chiave**.

ISOLAMENTO

- ▶ Ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un ottimale conservazione del prodotto ed un buon risparmio energetico.
- ▶ Spessore isolamento: mm.60

PREDISPOSIZIONE INTERNA

- ▶ Nr. 02 Vani interni separati e indipendenti Vano superiore a temperatura positiva, vano inferiore a temperatura negativa.
- ▶ **Vano temperatura positiva (TN):** Nr. 3 ripiani lisci regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox finitura Scotch Brite e montati su guide.
- ▶ **Vano temperatura negativa (BT):** Nr 2 cassettii, realizzati in acciaio inox finitura Scotch Brite e montati su guide telescopiche
- ▶ Nr. 2 Cremagliere Anteriori e nr. 2 Cremagliere Posteriori per vano.

DOPPIO CIRCUITO FRIGORIFERO SEPARATO ED INDIPENDENTE

- ▶ Due Compressori ermetici a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale.
- ▶ Gas refrigerante ecologico privo di CFC.
- ▶ **Vano temperatura positiva (TN):** Evaporatore tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale, completo di carenatura in termoformato Bianco, conforme alle normative di sicurezza per garantire la massima protezione. Inoltre, tramite micro-switch, all'apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Questo

sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. **Vano temperatura negativa (BT):** Evaporatore statico a comparti, composto da ripiani a 12 tubi con fili passo 8mm, questo sistema garantisce un'ottima distribuzione del freddo all'interno del vano.

► Sbrinamento con ciclo automatico ed evaporazione dell'acqua di condensa per Vano Temperatura positiva

► Sbrinamento con ciclo manuale per Vano Temperatura negativa (BT).

IMPOSTAZIONI TEMPERATURA

► Range temperatura Vano TN +2°C/+10°C

► Temperatura d'esercizio Vano TN: +4°C

► Range temperatura Vano BT -10°C/-30°C

► Temperatura d'esercizio Vano BT: -30°C

► Temperatura ambiente: fino a +42°C

DOPPIO SISTEMA DI CONTROLLO SEPARATO ED INDIPENDENTE

SISTEMA DI CONTROLLO (uno per il vano frigo ed uno per il vano congelatore)

Pannello di controllo digitale, con display a cristalli liquidi per visualizzazione della temperatura, a monitoraggio continuo, consente all'operatore di seguire in tempo reale tutte le fasi di corretto funzionamento dell'apparecchiatura ed eventuali messaggi di anomalie ed allarmi.

Controllo della temperatura a microprocessore tramite sonda PT1000, con visualizzazione della temperatura su display .

Impostazione e spegnimento apparecchio solo tramite password di sicurezza, per evitare eventuali danni causati da manomissioni o scorretto utilizzo.

Illuminazione automatica ad apertura porta tramite micro-switch o con accensione manuale tramite tasto dedicato posto nel quadro comandi



ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

Allarme alta e bassa temperatura

Allarme porta aperta

Allarme condensatore intasato

Allarme sonda guasta

Allarme mancanza tensione/batteria a tampone (IN OPZIONE): centralina autoalimentata per garantire nell'arco delle 48 ore successive solo il funzionamento del sistema di controllo.

Gli allarmi, tramite apposita funzione di serie, hanno la possibilità di essere remotizzati. Tutti i messaggi di allarme ed anomalie vengono memorizzati e rimangono in memoria fino a resettaggio manuale. Il sistema è dotato di tre ingressi analogici per sonde; rilevamento temperatura interna; rilevamento temperatura condensatore; rilevamento temperatura evaporatore montata unicamente nei modelli a bassa temperatura.

Allarme remoto tramite contatto n/a o n/c.

REGISTRATORE ELETTRONICO INCORPORATO NEL SISTEMA:

- Il registratore permette la archiviazione "locale" delle temperature e degli allarmi.
 - ▶ Possibilità di impostazione frequenza misurazione/registratore da minimo di 1 minuto.
 - ▶ Il registratore ha memoria interna, che permette di memorizzare i dati di temperatura ed allarmi degli ultimi 60giorni.
 - ▶ E' possibile trasferire i dati sul pc, in due modalità differenti: 1) Da porta USB di serie, tramite chiave USB (non inclusa nella fornitura); 2) tramite collegamento mediante porta LAN (opzionali)

ALIMENTAZIONE

- ▶ Tensione: 230V/50Hz
- ▶ Assorbimento 550 Watt

DIMENSIONI E CAPACITA'

- ▶ Dimensioni Esterne (lpxh) mm. 600x600x1935
- ▶ Dimensioni Interne Vano TN (lpxh): mm. 480x465x760
- ▶ Dimensioni Interne Vano BT (lpxh): mm. 480x465x420
- ▶ Dimensione Ripiani per Vano TN (lpx): mm. 440x425
- ▶ Dimensione Cassetti per vano BT: (lpxh): mm. 440x415x200
- ▶ Capacità: 280 Litri (180 Litri Vano TN, 100 Litri Vano BT)

DOTAZIONI DI SERIE

- ▶ Tre Ripiani Vano TN
- ▶ Due Cassetti Vano BT
- ▶ Quattro ruote Unidirezionali.
- ▶ Due piedini stabilizzatori regolabili.
- ▶ Cavo alimentazione 3x1 completo di spina schüko.
- ▶ Filtro anti-interferenza elettrica
- ▶ Fusibili di protezione 10A (CEI EN 61010-1. Classificazione 66-5)

Tutte le apparecchiature sono corredate da:

- Manuale d'uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione di conformità
- Report prove elettriche

ACCESSORI opzionali:

- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare
- Porta LAN
- Centralina autoalimentata (batteria a tampone per allarme mancanza tensione)
- Chiave USB
- Registratore grafico a disco settimanale