

FRIGO-CONGELATORE VERTICALE MODELLO AF140/2



Foto esemplificativa, che potrebbe non rispecchiare tutte le caratteristiche indicate nella scheda tecnica

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- ▶ Struttura Esterna in lamiera di acciaio zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. Bianco
- ▶ Struttura Interna in acciaio inox finitura Scotch brite, con bordi arrotondati per una pratica pulizia ed un'igiene perfetta.
- ▶ **N. 2 Porte in vetro, auto chiudenti** in acciaio inox finitura Scotch Brite (nella parte interna) e in lamiera Zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. bianco (nella parte esterna), completa di vetrocamera in cristallo triplo isolante, con guarnizione magnetica a soffietto per una perfetta chiusura, apertura a destra in opzione a sinistra.
- ▶ **Serratura a chiave**

ISOLAMENTO

- ▶ Ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un ottimale conservazione del prodotto ed un buon risparmio energetico.
- ▶ Spessore isolamento: mm.60

PREDISPOSIZIONE INTERNA

- Nr. 2 Vani interni separati e indipendenti, uno a temperatura positiva, ed uno a temperatura negativa.
- Nr. 2 ripiani lisci per ogni vano, regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch brite montati su guide in acciaio inox.
- Cremagliere in acciaio inox.

CIRCUITO FRIGORIFERO

- ▶ Monoblocco composto da struttura portante in materiale plastico coibentato a filo soffitto. Composto da compressore ermetico a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale.
- ▶ Gas refrigerante ecologico privo di CFC.
- ▶ Evaporatore tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale, racchiuso in vano coibentato. Inoltre, tramite micro-switch, all'apertura della porta il motoventilatore si

arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano.

- ▶ Sbrinamento a ventilazione con bacinella evaporazione automatica dell'acqua di condensa.

IMPOSTAZIONI TEMPERATURA

- ▶ Range temperatura Vano TN: 0°C/+10°C
- ▶ Temperatura d'esercizio: +4°C
- ▶ Range temperatura Vano BT : -10°C/-25°C
- ▶ Temperatura d'esercizio: -20°C
- ▶ Temperatura ambiente: fino a +42°C

DIMENSIONI ESTERNE

- Dimensioni Esterne (lpxh) mm. 1440x800x2020
- Capacità: 1400 Litri (700 Litri per vano)
- Peso Kg. 195

DOTAZIONI DI SERIE

- ▶ Nr. 8 ripiani
- ▶ Serratura a chiave
- ▶ Quattro ruote di cui due anteriori rotanti comprensive di freno e due posteriori fisse.
- ▶ Due piedini stabilizzatori regolabili.
- ▶ Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina schuko.
- ▶ Filtro anti-interferenza elettrica posizionato sulla scheda madre
- ▶ Fusibili di protezione 10A (CEI EN 61010-1. Classificazione 66-5)

ALIMENTAZIONE:

- Alimentazione 230V – 50 Hz
- Assorbimento max 1100W

DOPPIO SISTEMA DI CONTROLLO SEPARATO ED INDIPENDENTE

SISTEMA DI CONTROLLO (uno per il vano frigo ed uno per il vano congelatore)

- Pannello di controllo digitale, con display a cristalli liquidi per visualizzazione della temperatura, a monitoraggio continuo, consente all'operatore di seguire in tempo reale tutte le fasi di corretto funzionamento dell'apparecchiatura ed eventuali messaggi di anomalie ed allarmi.
- Controllo della temperatura a microprocessore tramite sonda PT1000, con visualizzazione della temperatura su display .
- Impostazione e spegnimento apparecchio solo tramite password di sicurezza, per evitare eventuali danni causati da manomissioni o scorretto utilizzo.
- Illuminazione automatica ad apertura porta tramite micro-switch o con accensione manuale tramite tasto dedicato posto nel quadro comandi



ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

- Allarme alta e bassa temperatura
- Allarme porta aperta
- Allarme condensatore intasato
- Allarme sonda guasta
- Allarme mancanza tensione/batteria a tampone (IN OPZIONE): centralina autoalimentata per garantire nell'arco delle 48 ore successive solo il funzionamento del sistema di controllo.
- Gli allarmi, tramite apposita funzione di serie, hanno la possibilità di essere remotizzati. Tutti i messaggi di allarme ed anomalie vengono memorizzati e rimangono in memoria fino a resettaggio manuale. Il sistema è dotato di tre ingressi analogici per sonde; rilevamento temperatura interna; rilevamento temperatura condensatore; rilevamento temperatura evaporatore montata unicamente nei modelli a bassa temperatura.
- Allarme remoto tramite contatto n/a o n/c.

REGISTRATORE ELETTRONICO INCORPORATO NEL SISTEMA:

- Il registratore permette la archiviazione "locale" delle temperature e degli allarmi.
 - ▶ Possibilità di impostazione frequenza misurazione/registratore da minimo di 1 minuto.
 - ▶ Il registratore ha memoria interna, che permette di memorizzare i dati di temperatura ed allarmi degli ultimi 60giorni.
 - ▶ E' possibile trasferire i dati sul pc, in due modalità differenti: 1) Da porta USB di serie, tramite chiave USB (non inclusa nella fornitura); 2) tramite collegamento mediante porta LAN (opzionali)

Tutte le apparecchiature sono corredate da:

- Manuale d'uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione di conformità
- Report prove elettriche

ACCESSORI opzionali:

- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare
- Porta LAN
- Centralina autoalimentata (batteria a tampone per allarme mancanza tensione)
- Chiave USB
- Registratore grafico a disco settimanale