

CONGELATORE VERTICALE MODELLO AF70/2



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Struttura Esterna in lamiera di acciaio zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. Bianco
- Struttura Interna in lamiera di acciaio INOX finitura Scotch Brite con bordi arrotondati per una pratica pulizia ed un'igiene perfetta.
- Due Porte cieche auto chiudenti in lamiera Zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita all'esterno da film in P.V.C, ed all'interno in acciaio INOX Scotch Brite , complete di guarnizione magnetica a soffietto per una perfetta chiusura.
- **Chiusura con serratura a chiave (una per ogni porta)**

ISOLAMENTO

- Ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un ottimale conservazione del prodotto ed un buon risparmio energetico.
- Spessore isolamento: mm.60

PREDISPOSIZIONE INTERNA

- Ripiani lisci, regolabili in altezza, in acciaio INOX, montati su guide.
- Nr.4 Cremagliere Anteriori e nr.4 Cremagliere Posteriori, complete di foratura che permette sia l'inserimento di ripiani con passo minimo di 50mm, sia l'inserimento del Kit cassette standard (optional)

CIRCUITO FRIGORIFERO (uno per vano frigorifero ed uno per vano congelatore, totalmente indipendenti)

- Compressore ermetico a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale.
- Gas refrigerante ecologico privo di CFC.
- Evaporatore tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale, completo di copri evaporatore in lamiera Zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. bianco, conforme alle normative di sicurezza per garantire la massima protezione. Inoltre, tramite micro-switch, all'apertura delle porte il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano.
- Sbrinamento con ciclo automatico ed evaporazione dell'acqua di condensa manuale, tramite vaschetta posta nella parte inferiore facilmente accessibile.

CAMPO DI TEMPERATURA :

-VANO FRIGORIFERO:

- Range temperatura +2°C/+10°C
- Temperatura d'esercizio: +4°C

-VANO CONGELATORE

- Range temperatura -10/-25°C
- Temperatura d'esercizio: -20°C

Temperatura ambiente: fino a +42°C

DIMENSIONI ESTERNE

720x800x2020 mm (lpxh)

CAPACITA'

Circa 350+350lt

DOTAZIONI DI SERIE

- n.2 Ripiani in acciaio inox per ogni vano
- Quattro ruote (2 Unidirezionali e 2 Pivottanti)
- Due piedini stabilizzatori regolabili.
- Cavo alimentazione 3x1 completo di spina schuko.
- Filtro anti-interferenza elettrica
- Fusibili di protezione 10A (CEI EN 61010-1. Classificazione 66-5)
- Alimentazione 230V – 50 Hz
- Assorbimento max 900W

DOPPIO SISTEMA DI CONTROLLO SEPARATO ED INDIPENDENTE

SISTEMA DI CONTROLLO (uno per il vano frigo ed uno per il vano congelatore)

- Pannello di controllo digitale, con display a cristalli liquidi per visualizzazione della temperatura, a monitoraggio continuo, consente all'operatore di seguire in tempo reale tutte le fasi di corretto funzionamento dell'apparecchiatura ed eventuali messaggi di anomalie ed allarmi.
- Controllo della temperatura a microprocessore tramite sonda PT1000, con visualizzazione della temperatura su display .
- Impostazione e spegnimento apparecchio solo tramite password di sicurezza, per evitare eventuali danni causati da manomissioni o scorretto utilizzo.
- Illuminazione automatica ad apertura porta tramite micro-switch o con accensione manuale tramite tasto dedicato posto nel quadro comandi



ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

- Allarme alta e bassa temperatura
- Allarme porta aperta
- Allarme condensatore intasato

- Allarme sonda guasta
- Allarme mancanza tensione/batteria a tampone (IN OPZIONE): centralina autoalimentata per garantire nell'arco delle 48 ore successive solo il funzionamento del sistema di controllo.
- Gli allarmi, tramite apposita funzione di serie, hanno la possibilità di essere remotizzati. Tutti i messaggi di allarme ed anomalie vengono memorizzati e rimangono in memoria fino a resettaggio manuale. Il sistema è dotato di tre ingressi analogici per sonde; rilevamento temperatura interna; rilevamento temperatura condensatore; rilevamento temperatura evaporatore montata unicamente nei modelli a bassa temperatura.
- Allarme remoto tramite contatto n/a o n/c.

REGISTRATORE ELETTRONICO INCORPORATO NEL SISTEMA:

- Il registratore permette la archiviazione "locale" delle temperature e degli allarmi.
 - ▶ Possibilità di impostazione frequenza misurazione/registratore da minimo di 1 minuto.
 - ▶ Il registratore ha memoria interna, che permette di memorizzare i dati di temperatura ed allarmi degli ultimi 60giorni.
 - ▶ E' possibile trasferire i dati sul pc, in due modalità differenti: 1) Da porta USB di serie, tramite chiave USB (non inclusa nella fornitura); 2) tramite collegamento mediante porta LAN (opzionali)

Tutte le apparecchiature sono corredate da:

- Manuale d'uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione di conformità
- Report prove elettriche

ACCESSORI opzionali:

- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare
- Porta LAN
- Centralina autoalimentata (batteria a tampone per allarme mancanza tensione)
- Chiave USB
- Registratore grafico a disco settimanale