

FRIGORIFERO VERTICALE MODELLO AF70/2V



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Struttura Esterna in lamiera in acciaio zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. Bianco
- Struttura Interna in lamiera di acciaio INOX Scotch Brite con bordi arrotondati per una pratica pulizia ed un'igiene perfetta.
- N. **2 Porte a vetri auto chiudenti** con telaio in lamiera Zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita all'esterno da film in P.V.C, ed all'interno in acciaio INOX Scotch Brite , complete di guarnizioni magnetiche a soffietto per una perfetta chiusura.
- **Chiusura con serratura a chiave (una per ogni porta)**

ISOLAMENTO

- Ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un ottimale conservazione del prodotto ed un buon risparmio energetico.
- Spessore isolamento: mm.60

PREDISPOSIZIONE INTERNA

- Ripiani lisci, regolabili in altezza, in acciaio INOX, montati su guide.
- Nr.4 Cremagliere Anteriori e nr.4 Cremagliere Posteriori, complete di foratura che permette sia l'inserimento di ripiani con passo minimo di 50mm, sia l'inserimento del Kit cassette standard (optional)

CIRCUITO FRIGORIFERO

- Compressore ermetico a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale.
- Gas refrigerante ecologico privo di CFC.
- Evaporatore tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale, completo di copri evaporatore in lamiera Zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in P.V.C. bianco, conforme alle normative di sicurezza per garantire la massima protezione. Inoltre, tramite micro-switch, all'apertura delle porte il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano.
- Sbrinamento con ciclo automatico ed evaporazione dell'acqua di condensa manuale, tramite vaschetta posta nella parte inferiore facilmente accessibile.

IMPOSTAZIONI TEMPERATURA

- Range temperatura +2°C/+12°C
- Temperatura d'esercizio: +4°C
- Temperatura ambiente: fino a +42°C

DIMENSIONI ESTERNE

720x800x2020 Lxpxh

CAPACITA'

Circa 700 lt

DOTAZIONI DI SERIE

- Quattro Ripiani pieni forati in acciaio inox
- Quattro ruote (2 Unidirezionali e 2 Pivottanti)
- Due piedini stabilizzatori regolabili.
- Cavo alimentazione 3x1 completo di spina schuko.
- Filtro anti-interferenza elettrica
- Fusibili di protezione 10A (CEI EN 61010-1. Classificazione 66-5)
- Alimentazione 230V – 50 Hz
- Assorbimento max 510W

DOPPIO SISTEMA DI CONTROLLO SEPARATO ED INDIPENDENTE

SISTEMA DI CONTROLLO (uno per il vano frigo ed uno per il vano congelatore)

- Pannello di controllo digitale, con display a cristalli liquidi per visualizzazione della temperatura, a monitoraggio continuo, consente all'operatore di seguire in tempo reale tutte le fasi di corretto funzionamento dell'apparecchiatura ed eventuali messaggi di anomalie ed allarmi.
- Controllo della temperatura a microprocessore tramite sonda PT1000, con visualizzazione della temperatura su display .
- Impostazione e spegnimento apparecchio solo tramite password di sicurezza, per evitare eventuali danni causati da manomissioni o scorretto utilizzo.
- Illuminazione automatica ad apertura porta tramite micro-switch o con accensione manuale tramite tasto dedicato posto nel quadro comandi



ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

- Allarme alta e bassa temperatura
- Allarme porta aperta
- Allarme condensatore intasato
- Allarme sonda guasta
- Allarme mancanza tensione/batteria a tampone (IN OPZIONE): centralina autoalimentata per garantire nell'arco delle 48 ore successive solo il funzionamento del sistema di controllo.
- Gli allarmi, tramite apposita funzione di serie, hanno la possibilità di essere remotizzati. Tutti i messaggi di allarme ed anomalie vengono memorizzati e rimangono in memoria fino a resettaggio manuale. Il sistema è dotato di tre ingressi analogici per sonde; rilevamento temperatura interna;

rilevamento temperatura condensatore; rilevamento temperatura evaporatore montata unicamente nei modelli a bassa temperatura.

- Allarme remoto tramite contatto n/a o n/c.

REGISTRATORE ELETTRONICO INCORPORATO NEL SISTEMA:

- Il registratore permette la archiviazione "locale" delle temperature e degli allarmi.
 - ▶ Possibilità di impostazione frequenza misurazione/registratore da minimo di 1 minuto.
 - ▶ Il registratore ha memoria interna, che permette di memorizzare i dati di temperatura ed allarmi degli ultimi 60giorni.
 - ▶ E' possibile trasferire i dati sul pc, in due modalità differenti: 1) Da porta USB di serie, tramite chiave USB (non inclusa nella fornitura); 2) tramite collegamento mediante porta LAN (opzionali)

ACCESSORI opzionali:

- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare
- Porta LAN
- Centralina autoalimentata (batteria a tampone per allarme mancanza tensione)
- Chiave USB
- Registratore grafico a disco settimanale

Tutte le apparecchiature sono corredate da:

- Manuale d'uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione di conformità
- Report prove elettriche